



Baureihe Compact C

Kapazität Bis zu 440 m ³ /h	Druck Bis zu 24 bar	Temperatur 0 -10°C bis +100°C
--	-------------------------------	---

Merkmale und Vorteile

<p>Kompakte Einheit Da der Antrieb kompakt integriert ist, ist die Pumpe ideal für beengte Einbausituationen.</p> <p>Herstellungsmaterialien Erhältlich aus Guss und aus rostfreiem Stahl mit einer Auswahl an Rotor- und Statormaterialien je nach Anwendung, z.B. mit hartverchromtem Rotor und Stator aus Naturkautschuk.</p> <p>Hoher Druck und größere Entfernungen Bei Verwendung mehrstufiger Pumpen können durch Rohrleitungen mit kleinerem Durchmesser beträchtliche Projektkosteneinsparungen erzielt werden. In Reihe geschaltete Pumpen sind nicht erforderlich, um Produkte über längere Entfernungen zu fördern.</p> <p>Niedrige Laufgeschwindigkeiten Reduzierter Verschleiß und damit längere Lebensdauer der Pumpe, wobei Wartungsintervalle verlängert werden. Hohe Einsparungen bei Anwendung mit abrasiven Medien.</p> <p>Ansaugung bis zu 8,5 Meter Tiefe Sammelbehälter können einfach und ohne Einsatz von Tauchgeräten ausgepumpt werden</p>	<p>Duracoat Beschichtung Rotoren können mit einer hochverschleiß- und korrosionsbeständigen Spezialbeschichtung versehen werden, um die Lebensdauer zu erhöhen.</p> <p>Dickflüssige Produkte und Feststoffe Die Pumpe kann mit einem Trichter und einer Zuführschnecke versehen werden, um dickflüssige Schlämme in die Pumpe zu fördern.</p> <p>Sanfter Pumpvorgang Vermindert Beschädigung des geförderten Produktes durch Scherung und Zerquetschen.</p> <p>Inspektionsabdeckung Erhältlich für Anwendungen, bei denen es durch Feststoffe zu Verstopfungen kommen kann.</p> <p>Robuste Antriebe Speziell ausgewählte Antriebe und Getriebe für eine längere Lebensdauer. Optionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elektromotoren mit Riementrieb oder Kupplung • Mechanische oder frequenz-geregelte Drehzahlverstellung.
--	--